

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku, vedeném Krajským soudem v Brně oddíl C, vložka 65332

## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

- Jedinečný identifikační kód typu výrobku:  
**SMA 11S PMB 45/80-65 (vyrobena na obalovně ASKOM VS 3T Boskovice)**
- Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku podle čl. 11 odst. 4:  
**Asfaltový koberec mastixový pro obrusné vrstvy vozovek s třídou dopravního zatížení S, I, II**
- Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:  
**Asfaltový koberec mastixový určený pro obrusné vrstvy, ložní vrstvy, vyrovnávací vrstvy vozovek pozemních komunikací a jiných dopravních ploch, bez ohledu na to, zda podléhají nebo nepodléhají předpisům pro reakci na oheň.**
- Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce:  
**Obalovna Boskovice, s.r.o., Rovná 2146, 680 01 Boskovice, IČO 29201896**
- Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku:  
**Systém řízení výroby odpovídá příslušné harmonizované české technické normě ČSN EN 13108-21. Výrobce provádí určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku – „Systém 2+“.**
- Oznámený subjekt: **QUALIFORM a.s., Mlaty 672/8, 642 00 Brno – Bosonohy**  
provedl certifikaci systému výroby podle „Systému 2+“ a vydal Osvědčení o shodě řízení výroby č. 1544-CPR-0182 dne 22.8.2016 notifikovanou osobou NB 1544
- Vlastnosti uvedené v prohlášení dle ČSN EN 13108-5:

Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Zrnitost / sito (mm)	Propad sítím (%)	ČSN EN 13108-5
16	100	100
11,2	94	90 – 100
8	56	45 – 60
4	31	26 – 38
2	24	20 – 28
0,125	12	9 – 15
0,063	10,8	8 – 12
Mezerovitost zhutněné asf. směsi $V_m$ (%)	4,5	3,0 – 4,5
Poměrná hloubka koleje po 5000 cyklech $PRD_{AIR}$ (%)	2,5	max. 5,0
Přirůstek hloubky koleje $WTS_{AIR}$ (mm/10 <sup>3</sup> cyklů)	0,022	max. 0,07
Množství stečeného materiálu D (% hm.)	0,23	max. 0,3
Obsah rozpustného pojiva $B_{min}$ (% hm.)	6,3	min. 6,1
Obsah rozpustného pojiva $B_{vol}$ (% obj.)	14,5	min. 13,5
Stupeň vyplnění mezer VFB (%)	76,5	74 – 83

- Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 7.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.  
Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Praze dne: 30.července 2019

Ing. Viktor Filip  
ředitel